

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma d.lgs. n. 33/2013

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
ZUCHTRIEGEL	GABRIEL	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRETTORE	Ministero della Cultura	PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI dal 7-4-2021

DICHIARA

che nell'anno 2021 ha percepito i seguenti compensi:		
<p style="text-align: center;"><i>A.</i> <i>Compensi connessi all'incarico dirigenziale (art. 14 c. 1 lett. c d.lgs. n. 33/2013)</i></p>	<p style="font-size: 1.2em;">Euro 74.626,19</p>	
<p>Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (art. 14 c. 1 lett. d d.lgs. n. 33/2013)</p>	<p style="text-align: center;"><i>B.</i> CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</p>	<p style="text-align: center;"><i>C.</i> SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</p>
<p>Ammontare emolumenti Complessivi a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1-ter d.lgs. n. 33/2013) TOT. A+B</p>		

Data 26/1/22

Firma¹

¹ **firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)