

## FORNITURE

Fornitura, realizzazione e montaggio nei luoghi indicati nelle schede di "TRANSENNE IN FERRO" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 1.01, 1.02, 1.03, 1.04, 1.05] da realizzare con elementi piatti e scolarari in ferro saldati in laboratorio e parzialmente assemblati in opera tramite bullonature o saldature.

### Caratteristiche:

#### moduli "A" e "A/2"

**ELEMENTI MONTANTI VERTICALI** in scolare di ferro zincato 60x60mm spessore 20/10 per il fissaggio a terra delle strutture. Tali elementi dovranno avere nella parte da interrare un dispositivo (gancio o foro) che impedisca l'estrazione delle strutture a getto avvenuto.

**TELAIO PERIMETRALE E MANCORRENTE** in scolare di ferro zincato 60x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio ai montanti oppure da collegare in opera tramite bullonature nella *versione da assemblare* [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 1.05].

**ELEMENTI CENTRALI** in scolare di ferro zincato 20x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio al telaio perimetrale.

#### moduli "B" e "C"

**ELEMENTI MONTANTI VERTICALI** in scolare di ferro zincato 60x60mm spessore 20/10 per il fissaggio a terra delle strutture. Tali elementi dovranno avere nella parte da interrare un dispositivo (gancio o foro) che impedisca l'estrazione delle strutture a getto avvenuto.

**TELAIO PERIMETRALE** in scolare di ferro 60x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio ai montanti tramite distanziatori in piatti di ferro zincato.

### Montaggio:

I montanti dovranno essere interrati per la profondità necessaria a garantire la stabilità dell'opera e ancorati a terra con una gettata di consolidamento di malta composta da impasto misto di tritume laterizio, calce, cemento e cernita di sabbia in proporzione giusta a campionatura per il raggiungimento delle colorazioni dei muri esistenti in sito.

Nella *versione da assemblare* [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 1.05] il telaio perimetrale e gli elementi centrali saldati ad esso dovranno essere collegati successivamente ai montanti di sostegno, tramite bulloni a testa piatta o saldatura in opera con medesima finitura degli elementi in ferro.

### Finitura:

Le strutture in ferro dovranno essere finite in ogni parte con verniciatura micacea su fondo protettivo [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 8.01].

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
A	178x110	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
A/2	94x110	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
B	42,5x110	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
C	34x110	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio nei luoghi indicati nelle schede di “CANCELLI IN FERRO” [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 1.04, 2.01, 2.02, 2.03] da realizzare con elementi piatti e scolorari saldati in laboratorio.**

**Caratteristiche:**  
**moduli “D”**

**ELEMENTI MONTANTI VERTICALI** in scolorare di ferro zincato 60x60mm spessore 20/10 per il fissaggio a terra delle strutture. Tali elementi dovranno avere nella parte da interrare un dispositivo (gancio o foro) che impedisca l'estrazione delle strutture a getto avvenuto.

**TELAIO PERIMETRALE** in scolorare di ferro zincato 60x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio ai montanti tramite distanziatori in piatto di ferro zincato.

**ELEMENTI CENTRALI** in scolorare di ferro zincato 20x20mm spessore 15/10 saldati a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio al telaio perimetrale

**MECCANISMO DI APERTURA E CHIUSURA** costituito da n°2 cerniere in ferro a perno saldate al montante e al telaio perimetrale e da un meccanismo di chiusura con sistema a scatto con cilindro a mappatura unica. [vedi ALLEGATO 1 – TAVOLA 1.04] Tale meccanismo dovrà permettere l'agevole movimento del cancelletto e un semplice sistema di apertura e chiusura dello stesso.

**La serratura dei cancelli dovrà prevedere l'utilizzo di un numero limitato di chiavi.**

**moduli “L” e “L/2”**

**ELEMENTI MONTANTI VERTICALI** in scolorare di ferro zincato 60x60mm spessore 20/10 per il fissaggio a terra delle strutture. Tali elementi dovranno avere nella parte da interrare un dispositivo (gancio o foro) che impedisca l'estrazione delle strutture a getto avvenuto.

**TELAIO** in scolorare di ferro zincato 60x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio agli elementi centrali a loro volta realizzati in ferro zincato 20x20mm spessore 15/10 saldati a filo continuo

**MECCANISMO DI APERTURA E CHIUSURA** costituito da n°2 cerniere in ferro a perno saldate al montante e al telaio perimetrale di ciascuna anta con sistema di chiusura a scatto con cilindro a mappatura unica. Nei moduli “L” l'anta semifissa dovrà avere un fittone per l'ancoraggio a terra dell'anta stessa [vedi TAVOLA 2.02] che dovrà essere agilmente manovrabile attraverso una leva. Fittone e meccanismo di chiusura dovranno essere nascosti da un piatto di battuta saldato all' anta battente e quindi non visibili a cancello chiuso. Nei moduli “L/2” [vedi TAVOLA 2.02] il meccanismo di chiusura a chiave andrà inserito nel montante. Le serrature dovranno essere comandate da un'unica chiave che servirà tutti i cancelli appartenenti alla stessa REGIO.

## moduli "M" e "N"

**ELEMENTI MONTANTI VERTICALI** in scatolare di ferro zincato 60x60mm spessore 20/10 per il fissaggio a terra delle strutture. Tali elementi dovranno avere nella parte da interrare un dispositivo (gancio o foro) che impedisca l'estrazione delle strutture a getto avvenuto.

**TELAIO PERIMETRALE** in scatolare di ferro zincato 60x20mm spessore 15/10 saldato a filo continuo (saldature pulite a riprese al fine di eliminare le punte libere) in laboratorio ai montanti tramite distanziatori in ferro piatto.

### Montaggio:

I montanti dovranno essere interrati per la profondità necessaria a garantire la stabilità dell'opera e ancorati a terra con una gettata di consolidamento in malta composta da impasto misto di tritume laterizio, calce, cemento e cernita di sabbia in proporzione giusta a campionatura per il raggiungimento delle colorazioni dei muri esistenti in sito.

### Finitura:

Le strutture in ferro dovranno essere finite in ogni parte con verniciatura micacea su fondo protettivo [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 8.01].

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
D	100x110	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
L	188x194	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
L/2	100x194	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
M	42,5x194	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
N	34x194	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio sulle transenne successivamente indicate di "SUPPORTI PER GRAFICA" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 3.01, 3.02, 3.03, 3.04] realizzati con lamiera piegata e traforata al laser.**

### Caratteristiche:

#### moduli "E1", "E2", "E3", "E4" ed "E5"

lamiera con logo "Pompei Viva" traforato al laser spessore 12/10 zincata piegata sui bordi a misura degli elementi su cui andrà montata e rifinita con verniciatura micacea. Il meccanismo di fissaggio dovrà essere ad incastro e permetterà la facile installazione e la rimozione dei pannelli. La lamiera andrà fissata al telaio tramite saldatura a punti.

### Finitura:

Le strutture in ferro dovranno essere finite in ogni parte con verniciatura micacea su fondo protettivo [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 8.01].

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
E1	81,4x9,4	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
E2	17,9x83,7	Deducibile dall'elenco generale degli elementi

		previsti
E3	9,4x88,7	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
E4	17,9x167,7	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
E5	9,4x167,7	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio sulle transenne successivamente indicate di "SUPPORTI PER GRAFICA" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 3.05, 3.06, 3.07, 3.08, 3.09, 3.10] da realizzare con lamiera piegata di supporto e caratterizzazione grafica in policarbonato stampato.**

**Caratteristiche:**

**moduli "F1", "F2" ed "F3"**

**FERRO**

**LAMIERA** di supporto alla grafica spessore 12/10 lavorata in modo da formare un telaio su cui andrà montato il pannello in policarbonato [vedi TAVOLA 3.09]. Tale telaio dovrà avere 4 fori in corrispondenza degli angoli (6 fori nel modulo "F1") da utilizzare per il fissaggio del pannello grafico e un perno centrale (2 perni nel modulo "F1") per permetterne il fissaggio alla transenna. Finitura con verniciatura micacea

**POLICARBONATO**

Pannelli in POLICARBONATO COMPATTO TRASPARENTE intaglio e foratura laser, spessore cm 0.95. Stampa digitale diretta speculare su file successivamente forniti. La fornitura dovrà essere effettuata con CERTIFICAZIONE DI ESPOSIZIONE ESTERNA.

**Montaggio:**

Il policarbonato dovrà essere fissato al telaio di supporto tramite distanziali e dadi a testa ceca in acciaio. L'ancoraggio fra telaio e transenna dovrà essere realizzato tramite un bullone passante (2 bulloni nel modulo "F1") per assicurarne la stabilità

<b>Modulo</b>	<b>Dimensioni (cm)</b>	<b>n°</b>
F1	86x22,5	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
F2	22,5x22,5	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
F3	14x22,5	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio nei luoghi indicati sulla planimetria generale di "DISSUASORI IN FERRO" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 5.01, 5.02, 5.03, 5.04, 5.05, 5.06] realizzati in lamiera piegata, saldata e parzialmente assemblata in opera alla base circolare, tramite bullonature.**

**Caratteristiche:**

**modulo base "G"**

**elemento verticale** in lamiera piegata ad "L", 4mm spessore, con predisposizione di foro per inserimento accessorio di supporto per grafica, dotato di tappo di chiusura; predisposizione di doppio anello per l'ancoraggio del cordino;

**anima di rinforzo** in lamiera piegata e saldata al montante verticale;

**base circolare** in ferro  $\varnothing=40\text{cm}$  e  $h=6\text{cm}$ , con predisposizione di placche per il fissaggio dell'elemento verticale, saldate alla base stessa.

Finitura con verniciatura micacea

## modulo d'angolo "H"

**elementi verticali** in lamiera piegata o saldati tra loro a formare un elemento angolare, 4mm spessore, con predisposizione di foro per inserimento accessorio di supporto per grafica, dotato di tappo di chiusura; predisposizione di doppio anello per l'ancoraggio del cordone;

**anima di rinforzo** in lamiera piegata o saldata al montante verticale;

**base circolare** in ferro  $\varnothing=40\text{cm}$  e  $h=6\text{cm}$ , con predisposizione di placche per il fissaggio dell'elemento verticale, saldate alla base stessa.

## cordone

corda intrecciata in canapa naturale di colorazione rossa (pantone successivamente fornito) per interni e grigia (pantone successivamente fornito) per esterni con dispositivo di aggancio che dovrà essere anti furto da indicare in fase di offerta.

## Ancoraggio:

I moduli base dovranno essere ancorati alla base circolare tramite bullonatura; per i terreni scoscesi andrà previsto un sistema di ancoraggio al terreno tramite un fittone filettato da avvitare al dissuasore stesso [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 5.05, 5.06].

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
G con base circolare	$h=90\text{cm}$	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
G con fittone	$h=90\text{cm}$	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
H con base circolare	$h=90\text{cm}$	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
H con fittone	$h=90\text{cm}$	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
CORDONE	250 cml	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio sui dissuasori indicati successivamente di "SUPPORTI PER GRAFICA" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 6.01, 6.02, 6.03] da realizzare con lamiera piegata di supporto e caratterizzazione grafica in policarbonato stampato.**

## Caratteristiche:

### moduli "P1" e "P2"

#### FERRO

LAMIERA di supporto alla grafica spessore 12/10 lavorata in modo da formare un telaio su cui montare il pannello in policarbonato [vedi TAVOLA 6.03]. Tale telaio dovrà avere 4 fori in corrispondenza degli angoli (8 fori nel modulo "P2") da utilizzare per il fissaggio del pannello grafico e un perno centrale che ne dovrà permettere il fissaggio alla struttura. Il telaio dovrà avere una struttura a cubo le cui facce superiori e inferiori saranno costituite da una lastra piena.

Finitura con verniciatura micacea.

#### POLICARBONATO

Pannelli in POLICARBONATO COMPATTO TRASPARENTE intaglio e foratura laser, spessore cm 0.95. Stampa digitale diretta speculare su file successivamente forniti. La fornitura dovrà essere effettuata con CERTIFICAZIONE DI ESPOSIZIONE ESTERNA.

**Montaggio:**

Il policarbonato dovrà essere fissato al telaio di supporto tramite distanziali e dadi a testa ceca in acciaio. L'ancoraggio fra telaio e transenna sarà realizzato tramite un bullone passante, che ne assicurerà la stabilità.

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
P1	10x10x10	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
P2	10x10x10	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione e montaggio sui dissuasori indicati successivamente di "SUPPORTI PER GRAFICA" [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLE 6.04] realizzati con lamiera traforata al laser.**

**Caratteristiche:**  
moduli "Q"

lamiera con logo "Pompei Viva" traforato al laser spessore 12/10  
Fissato alla struttura tramite distanziali.

**Finitura:**

Le strutture in ferro dovranno essere finite in ogni parte con verniciatura micacea su fondo protettivo [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 8.01].

Modulo	Dimensioni (cm)	n°
Q	10x90	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

**Fornitura, realizzazione , distribuzione nei luoghi successivamente indicati e montaggio di "SUPPORTI PER GRAFICA AUTOPORTANTI" TIPO VERTICALE [rif. ALLEGATO 1 - TAVOLA 7.01, 7.02, 7.03, 7.04] realizzate in unico elemento formato da struttura in ferro e parte comunicazionale in policarbonato.**

**Caratteristiche:**  
**POLICARBONATO**

Pannelli in POLICARBONATO COMPATTO TRASPARENTE intaglio e foratura laser, spessore cm 0.95 dimensione cm 35x185, completi di frecce e logo.  
Le scritte dovranno essere realizzate ad intaglio laser su plexiglass applicato.  
Incisione laser speculare e verniciatura singola per ogni carattere, logo e piantina , su file successivamente forniti  
La fornitura dovrà essere effettuata con CERTIFICAZIONE DI ESPOSIZIONE ESTERNA GARANTITA

**FERRO**

Struttura in ferro con verniciatura micacea su fondo protettivo [vedi ALLEGATO 1 - TAVOLA 8.01], che dovrà essere realizzata secondo progetto in modo da accogliere la lastra di policarbonato (le 2 lastre di policarbonato per l'elemento "R2" vedi ALLEGATO 1 – TAVOLA 7.03, 7.04) con dimensioni e spessori adeguati alla funzione prevista.

<b>Modulo</b>	<b>Tipo</b>	<b>n°</b>
R1	Bifacciale	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti
R2	Angolare	Deducibile dall'elenco generale degli elementi previsti

## **CARATTERISTICHE TECNICHE PER LA VERNICIATURA FERRO MICACEA FINITURA PEZZI**

trattamento di verniciatura a polveri elettrostatiche avente le caratteristiche di seguito

Aderenza: GT0

Nebbia salina: dopo 1000 h penetrazione inferiore a 1mm

Durezza: H -2H

Spessore: 100-120 micron medio

Ciclo composto

Fosfosgrassaggio superficie prettrattata con zincatura secondo procedimento Sendzimir

Risciacquo

Lavaggio in acqua demineralizzata

Asciugatura a 150°

Applicazione di polvere tinta ferro micaceo

cottura a forno 190°

Logistica e movimentazione nel sito.

La particolarità del Sito non consente alcuna movimentazione dei manufatti con mezzi meccanici, ovvero sono tassativamente vietate le movimentazione con automezzi e semoventi di qualsiasi natura. Con esclusione dell'unica stazione logistica di arrivo dei materiali.

Poiché durante i lavori nelle diverse area, l'accesso dei visitatori nei vari siti sarà libero, l'impresa dovrà obbligatoriamente mettere in atto tutte le misure di sicurezza atte a garantire la incolumità delle persone e la salvaguardia dei reperti archeologici presenti nel sito

Al termine di ciascun intervento le singole aree di intervento, dovranno essere restituite pulite e sgombre da qualsiasi materiali residuale di cantiere incluso lo smaltimento degli stessi.