



PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

DETERMINA

Oggetto: affidamento ai sensi dell'art. 50, comma 1 lettera b), D.lgs. 36/2003, servizio organizzazione delle manifestazioni culturali di rievocazione storica "Ludi Pompeiani. Tra gladiatori, legionari e Plinio il Vecchio" previste per i giorni 7 aprile, 19 maggio, 8 settembre, 28 settembre e 29 settembre 2024.

IL DIRETTORE GENERALE

Visto il Decreto Legislativo n. 42/2004 e ss.mm.ii., recante "Codice dei beni culturali e del paesaggio, ai sensi dell'articolo 10 della L. 6 luglio 2002, n. 137";

Visto il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 2 dicembre 2019, n. 169, recante "Regolamento di organizzazione del Ministero per i beni e le attività culturali e per il turismo, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della Performance";

Visto il decreto del Presidente del Consiglio dei ministri 24 giugno 2021, n. 123, recante "Regolamento concernente modifiche al regolamento di organizzazione del Ministero della cultura, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance";

Visto il decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36, recante "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78";

Visto il decreto ministeriale 23 dicembre 2014, e successive modificazioni, recante "Organizzazione e funzionamento dei musei statali";

Vista la Legge 31 dicembre 2009, n. 196 e ss.mm.ii., recante "Legge di Contabilità e finanza pubblica";

Vista la Legge 7 agosto 1990 n. 241 e ss.mm.ii., recante "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

Premesso che in virtù di quanto disposto dall'art. 17, commi 1 e 2, del D.lgs. 36/2023 "1. *Prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte.* 2. *In caso di affidamento diretto, l'atto di cui al comma 1 individua l'oggetto, l'importo e il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico-finanziaria e tecnico-professionale";*

vista la nota prot. 0001404-I del 12/02/2024 con la quale il RUP, Dott.ssa Silvia Martina Bertesago, nominata con provvedimento prot. n. 1124 del 02.02.2024, ha rappresentato che:

- Nell'ambito delle attività di valorizzazione del proprio patrimonio culturale il Parco Archeologico di Pompei intende dare avvio nell'anno in corso a una serie di eventi di rievocazione storica, con l'intento di ampliare le forme di fruizione e di conoscenza del patrimonio archeologico di Pompei.
- Questa Amministrazione ha previsto di organizzare una prima rassegna organica sul tema dei gladiatori e delle milizie di età romana che, coinvolgendo le associazioni esperte di rievocazione storica, preveda alcune giornate dedicate allo svolgimento di esibizioni di giochi gladiatori e di esercitazioni militari accompagnate da attività didattiche rivolte al pubblico in visita agli scavi.

All'uopo è stata interrogata la Società "Dyron Consulting s.a.s. di Roberto Cinquegrana", esperta nel settore della rievocazione storica, la quale ha manifestato la propria disponibilità a far fronte al servizio di organizzazione della rassegna dal titolo "*Ludi Pompeiani. Tra gladiatori, legionari e Plinio il Vecchio*", secondo le modalità e le tempistiche richieste da questa Amministrazione, a fronte di un corrispettivo pari a complessivi € 23.800 oltre IVA (di cui € 4.800,00 a copertura dei costi degli eventi satellite e € 19.000,00 a copertura dei costi degli eventi per le Giornate Europee del Patrimonio);

dato atto che la rassegna culturale dal titolo *“Ludi Pompeiani. Tra gladiatori, legionari e Plinio il Vecchio”* si articolerà in una serie di eventi (previsti nei giorni 7 aprile, 19 maggio, 8 settembre, 28 e 29 settembre) di ricostruzione e rievocazione storica della vita nel I sec. d.c. prima dell'eruzione del Vesuvio.

In particolare nelle domeniche 7 aprile, 19 maggio e 8 settembre 2024 si partirà con degli *“eventi satellite”* che si svolgeranno presso l'Anfiteatro di Pompei.

In occasione delle Giornate Europee del Patrimonio, il 28 e 29 settembre 2024, si terrà poi un grande evento di rievocazione storica.

visto il preventivo allegato alla nota prot. n. 0001404- I del 12.02.2024 e trasmesso da *“Dyron Consulting s.a.s. di Roberto Cinquegrana”* per il servizio di organizzazione della rassegna culturale *“Ludi Pompeiani. Tra gladiatori, legionari e Plinio il Vecchio”*;

vista la proposta del RUP di affidare, ai sensi dell'art. 50 del D.lgs. 36/2023, il servizio di cui in oggetto alla società *“Dyron Consulting s.a.s. di Roberto Cinquegrana”* (07842310638) con sede in via Sem Benelli n. 6, 59100,- Prato (PO);

dato atto che oggetto del servizio è l'organizzazione degli eventi culturali di rievocazione storica previsti per i giorni 7 aprile, 19 maggio, 8 settembre (eventi satellite) e 28 settembre e 29 settembre 2024 (Giornate Europee del Patrimonio);

preso atto che il RUP ha giudicato l'operatore selezionato in possesso dell'esperienza e delle competenze professionali necessarie per il servizio in oggetto, nonché l'offerta economica da esso formulata congrua;

richiamato il dettato dell'art. 50, comma 1, del D.lgs. 36/2023 per il quale *“Salvo quanto previsto dagli articoli 62 e 63, le stazioni appaltanti procedono all'affidamento dei contratti di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all'articolo 14 con le seguenti modalità: a) affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante; b)*

affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante”;

verificato che l'operatore economico risulta iscritto sul portale Me.P.A. nella categoria “Servizio di organizzazione e gestione integrata eventi”;

ritenuta, pertanto, la proposta del RUP conforme alla normativa innanzi richiamata;

vista la lettera di invito/disciplinare predisposta per l'affidamento in esame mediante lo strumento della Trattativa Diretta offerto dal Me.P.A.;

verificata la disponibilità finanziaria sul capitolo 1.2.1.085 bilancio 2024 (imp. 24)

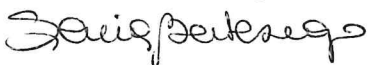
DETERMINA

1. per i motivi in premessa, di procedere, ai sensi e per gli effetti ai sensi dell'art. 50, comma 1, lettera b), del D.lgs. 36/2023, all'affidamento del servizio di organizzazione delle manifestazioni culturali di rievocazione storica così come meglio descritte in parte motiva, mediante lo strumento della trattativa diretta offerto dal mercato elettronico della Pubblica Amministrazione (Me.P.A.) per una spesa massima di euro € 23.800,00 oltre iva;
2. di invitare alla trattativa l'O.E. “Dyron Consulting s.a.s. di Roberto Cinquegrana” (07842310638) con sede in via Sem Benelli n. 6, 59100,- Prato (PO);
3. di stabilire che l'offerta economica debba essere formulata dall'operatore invitato con la modalità del valore economico;
4. di approvare l'allegata lettera di invito/disciplinare e le condizioni contrattuali in essa richiamate;

PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

5. di dare atto che l'affidamento è subordinato all'esito regolare delle verifiche del possesso dell'operatore economico dei requisiti di legge;

di dare atto che la spesa è finanziata con fondi ordinari del Parco Archeologico di Pompei disponibili sul capitolo 1.2.1.085 bilancio 2024 (imp. 24/2024).

Il RUP
Silvia Martina Bertesago


Il Direttore Generale
Gabriel Zuchtriegel


visto attestante la copertura
finanziaria

Il Segretario amministrativo
Davide Russo

