

POMPEII

PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

DECRETO N° _____ DEL 26/08/2021

OGGETTO: Lavori di riqualificazione dei depositi di San Paolino
 CIG : 8534905A68 CUP : F68C20000180001
Approvazione rimodulazione quadro economico a seguito aggiudicazione.

IL DIRETTORE GENERALE

Premesso :

- che con verbale di verifica preventiva della progettazione e successivo verbale di validazione della progettazione del 23/12/2020, è stato validato il progetto ex art. 26 c. 8 del D.LGS. 50/2016 avente per oggetto " Lavori di riqualificazione dei depositi di San Paolino CIG : 8534905A68 CUP : F68C20000180001" per una spesa complessiva di € 216.336,70 di cui € 214.291,21 per lavori ed € 2.045,49 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta;
- che con decreto n.12 del 25/02/2021 è stato approvato il progetto in premessa;
- che con determina a contrarre del Direttore Generale n. 12 del 15/02/2021 la Stazione Appaltante ha stabilito di affidare , ex art. 35 c,2 del D.Lgs 50/2016;
- che con nota del Rup che ha proposto al Direttore Generale di procedere all'affidamento dei lavori in oggetto ricorrendo al Mercato Elettronico della Pubblica amministrazione attraverso RDO con invito mediante selezione di 5-10 operatori economici con sede legale e operanti nella Regione Campania iscritti al bando OG2 da aggiudicarsi con il criterio del minor prezzo ex art. 95 comma 4 lett. b del D.Lgs. 50/2016 ;
- che a seguito della predetta procedura di gara, è stata individuata, con RDO n.2755979 , la società CO.GE.BA. SRL - con sede in Sant'Anastasia (Na) alla via Piccioli n. 117, partita iva : 04503021216, avendo offerto un ribasso del 36,01% sull'importo dei lavori a corpo a base di gara ;
- che con atto n. 43 del 31/05/2021 è stato registrato il contratto di appalto per l'RDO n. 2755979 per un importo, al netto del ribasso d'asta del 36,01 % , di € 137.124,44 oltre € 2.045,49 quali oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;
- che, a seguito della sottoscrizione del contratto, il RUP Dott. Luana Toniolo ha provveduto a rimodulare il quadro economico che recepisce la stessa aggiudicazione definitiva dei lavori;

VISTI

gli artt. 16 e 22 del D.P.R n. 207/2010, per la parte ancora in vigore, che disciplinano le modalità di predisposizione del quadro economico di una gara ed il calcolo sommario della spesa, con relativa formulazione del quadro economico dell'intervento;

DECRETA

1. di approvare la rimodulazione del quadro economico di spesa allegata al presente provvedimento e relativo ai lavori di " Lavori di riqualificazione dei depositi di San Paolino CIG : 8534905A68 CUP : F68C20000180001"
2. di trasmettere il presente atto agli uffici competenti secondo il prospetto finale a firma del RUP Dott.ssa Luana Toniolo.

Si da mandato alla Ragioneria e Bilancio del Parco Archeologico di Pompei di curare i relativi adempimenti di competenza successivi.

IL DIRETTORE GENERALE
 Dott. Gabriel Zuchtriegel

