



PARCO  
ARCHEOLOGICO  
DI POMPEI

## DECRETO

OGGETTO: Attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134 comma 2 d.lgs. 23/2023 avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del parco archeologico di Pompei nell'ambito della realizzazione del progetto "Azienda Agricola Pompei". Determina n. 110 del 10.8.2023".

## IL DIRETTORE GENERALE

Visto il Decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36 e, in particolare, l'articolo 134, comma 2, secondo il quale *"Per assicurare la fruizione del patrimonio culturale della nazione e favorire altresì la ricerca scientifica applicata alla sua tutela o alla sua valorizzazione, lo Stato, le regioni e gli enti territoriali possono, con le risorse umane, finanziarie e strumentali disponibili a legislazione vigente, attivare forme speciali di partenariato con enti e organismi pubblici e con soggetti privati, dirette a consentire il recupero, il restauro, la manutenzione programmata, la gestione, l'apertura alla pubblica fruizione e la valorizzazione di beni culturali, attraverso procedure semplificate di individuazione del partner privato analoghe o ulteriori rispetto a quelle previste dall'articolo 8"*;

Visto l'avviso pubblico del 22.08.2023 con cui si è dato avvio alla procedura speciale di partenariato speciale ai sensi dell'art. 134 comma 2 del D. Lgs n. 36 del 2023 avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco archeologico di Pompei nell'ambito della realizzazione del progetto "Azienda Agricola Pompei";

Vista il provvedimento prot. n. 4291 del 27.04.2022 con il quale l'arch. Paolo Mighetto è stato nominato Responsabile Unico del Procedimento di cui in oggetto;

Considerato che, all'esito della fase di negoziazione, il termine ultimo per la ricezione delle proposte partenariali veniva fissato nel giorno 11.03.2024;

Che entro il termine di presentazione delle offerte sono pervenute le seguenti n. 2 proposte partenariali:

1. Proposta della Costituenda ATI tra le società REAM srl (P. IVA 05659221211) in qualità di capofila e società AGROS società agricola srl (P.IVA 10368931217);
2. Proposta della Società Fratelli Merolla & Co. Coop. Agr. Soc (P. IVA 05212040652).

Che con decreto n. 67 del 27.03.2024 è stata nominata la seguente commissione di valutazione: Arch. Paolo Mighetto (presidente), Avv. Marco Rovito, Avv. Christian Starace, Dott.ssa Serena Guidone, Dott. Maurizio Bartolini (componenti);

Visti i verbali della Commissione trasmessi con nota prot. n. 6867 del 24.06.2024;

Visto, in particolare, il verbale n. 15 del 17.05.2024 con il quale si è proceduto ad escludere dalla valutazione la proposta della Società Fratelli Merolla & Co. Coop. Agr. Soc e al quale è seguita comunicazione di esclusione da parte del RUP con nota prot. n. 5429 del 22.05.2024;

Visto, in particolare, il verbale n. 20 del 20.06.2024 con cui la Commissione di valutazione, all'esito della verifica e approvazione delle proposte partenariali, ha delineato la seguente graduatoria provvisoria:

Posizione in graduatoria	Concorrente	Punteggio ottenuto
1	Costituenda ATI Società REAM srl Società AGROS società agricola srl	53,80/100

Che l'offerta della costituenda ATI tra le società REAM srl (P. IVA 05659221211) in qualità di capofila e società AGROS società agricola srl (P.IVA 10368931217) è risultata idonea con punteggio totale di 53,80/100;

Vista la proposta di aggiudicazione del RUP allegata al presente provvedimento;

Considerato che le operazioni si sono svolte nel rispetto della normativa in vigore e sono pertanto regolari;

Dato atto che il RUP sottoscrive il presente provvedimento anche a titolo di dichiarazione di insussistenza di alcuna delle situazioni di conflitto di interessi, anche solo potenziale, con il concorrente vincitore;

Ritenuto di dover disporre l'aggiudicazione approvando la proposta del RUP arch. Paolo Mighetto, allegata al presente decreto,

DECRETA

1. di approvare i verbali della procedura in oggetto, così come trasmessi con nota prot. n. 6867 del 24.06.2024, e la graduatoria provvisoria di cui al verbale n. 20 del 20.06.2024;
2. di aggiudicare la procedura finalizzata all'attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134 comma 2 d.lgs. 36/2023 avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei nell'ambito della realizzazione del progetto "Azienda Agricola Pompei;
3. di dare atto che l'aggiudicazione è subordinata alle verifiche del possesso dell'aggiudicatario dei requisiti di legge, all'esito positivo delle quali si procederà alla stipula del contratto;
4. di dare atto che per il perfezionamento del rapporto contrattuale l'aggiudicatario dovrà presentare l'atto costitutivo del Raggruppamento Temporaneo di Imprese;
5. di dare atto che prima della stipula del contratto l'aggiudicatario è tenuto, altresì, a produrre la cauzione definitiva ai sensi dell'art. 117 del D. Lgs. 36/2023 e la polizza assicurativa a copertura dei rischi derivanti dall'attività oggetto del partenariato;
6. di comunicare il presente provvedimento all'aggiudicatario e agli altri operatori economici utilmente classificati.

Avverso il presente provvedimento è esperibile ricorso al tribunale amministrativo regionale competente nel termine previsto dall'art. 120 del D.lgs. n. 104/2010 (c.d. Codice del processo amministrativo)

IL RUP  
Paolo Mighetto



Il Direttore Generale  
Gabriel Zuchtriegel



