



PARCO  
ARCHEOLOGICO  
DI POMPEI

## DECRETO

**Oggetto: accordo di collaborazione tra il Parco Archeologico di Pompei e l'ASL Napoli 3 Sud, per lo svolgimento delle reciproche attività istituzionali volte a garantire un'assistenza sanitaria immediata e tempestiva all'interno del Parco, anche attraverso l'attività di primo soccorso e di trasporto sanitario. Correzione errore materiale.**

### IL DIRETTORE GENERALE

**richiamato** il Decreto 162 del 15/06/2022 con il quale veniva approvata la Convenzione *avente ad oggetto un accordo di collaborazione tra il Parco Archeologico di Pompei e l'ASL Napoli 3 Sud, per lo svolgimento delle reciproche attività istituzionali volte a garantire un'assistenza sanitaria immediata e tempestiva all'interno del Parco, anche attraverso l'attività di primo soccorso e di trasporto sanitario per l'anno 2022*;

**considerato che**, nel medesimo Decreto, ultima pagina, nella parte "DECRETA", al punto n. 3, per mero errore materiale, veniva indicato come importo massimo del costo di rimborso per il servizio reso dall'Asl Napoli 3, l'importo di € 380.432,31 in luogo dell'importo corretto di € 432.900,00;

**dato atto che** l'importo corretto per il rimborso delle spese sostenute dall'Asl per lo svolgimento del servizio di primo soccorso e trasporto sanitario è di € 432.900,00;

**ritenuto**, pertanto, di dover rettificare il Decreto nr. 162 del 15/06/2022 limitatamente all'importo del rimborso spese per il costo del servizio di primo soccorso ed assistenza sanitaria dell'Asl Napoli 3 Sud, oggetto di Convenzione tra le parti, fermo ed invariato il resto;

**richiamata altresì** la nota prot. 5683-P del 30/05/2023, mediante la quale il Pap comunicava all'Asl Napoli 3 Sud, in persona del Direttore Generale Ing. Gennaro Sosto, la volontà di proseguire la propria collaborazione, stante le pregresse esperienze positive degli anni precedenti, mediante proroga di mesi 12 della convenzione del 2022, ai sensi dell'art 8 del medesimo accordo;

**considerato che**, nell'oggetto della richiamata nota, per mero errore materiale si fa riferimento al Decreto n. 15 del 01/02/2022, laddove avrebbe dovuto essere indicata la "Convenzione n. 14 del 24/06/2022" al cui art 8 è prevista la possibilità di proroga della sua validità per un massimo di 12 mesi;

**dato atto**, dunque, che va rettificato l'oggetto della nota prot. 5683-P del 30/05/2023, fermo ed invariato il resto

### DECRETA

1. di dare atto che nel Decreto 162 del 15/06/2022, con il quale veniva approvata la Convenzione avente ad oggetto un accordo di collaborazione tra il Parco Archeologico di Pompei e l'ASL Napoli 3 Sud, per lo svolgimento delle reciproche attività istituzionali volte a garantire un'assistenza sanitaria immediata e tempestiva all'interno del Parco, anche attraverso l'attività di primo soccorso e di trasporto sanitario relativamente all'anno 2022, per mero errore materiale, veniva indicato come importo massimo del costo di rimborso per il servizio reso dall'Asl Napoli 3, l'importo di € 380.432,31 in luogo dell'importo corretto di € 432.900,00;

**2. di dare atto che** nella nota prot. 5683-P del 30/05/2023, con la quale il Pap comunicava all'Asl Napoli 3 Sud in persona del Direttore Generale Ing. Gennaro Sosto la volontà di prorogare di ulteriori 12 mesi la Convenzione terminata il 31/12/2022, per mero errore materiale nell'oggetto veniva indicato il Decreto n. 15 del 01/02/2022 in luogo della Convenzione n. 14 del 24/06/2022;

**3. di correggere ed integrare** pertanto, rispettivamente, il Decreto nr. 162 del 15/06/2022 per la sola indicazione dell'importo corretto di 432.900,00, all'ultima pagina, nella parte "DECRETA", e di correggere ed integrare la nota prot. 5683-P del 30/05/2023, indicando la Convenzione n. 14 del 24/06/2022 in luogo del Decreto n. 15 del 01/02/2022, dando atto che rimane invariato quanto non corretto con il presente provvedimento;

**4. di dare atto** della regolarità del procedimento amministrativo;


IL RUP

Avv. Marco Rovito



IL DIRETTORE GENERALE

Gabriel Zuchtriegel



Visto attestante la copertura finanziaria

IL SEGRETARIO AMMINISTRATIVO

Davide Russo

