POMPEII

PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO
01/01/2026 – 30/06/2026
"Servizi di supporto finalizzati alla realizzazione di progetti per il rafforzamento della capacità tecnico specialistica degli uffici, per le attività di tutela e conservazione dei beni, per il miglioramento della fruizione nelle aree archeologiche e di manutenzione programmata per la conservazione delle aree archeologiche per il Parco archeologico di Pompei" per il periodo 1 gennaio - 31 dicembre 2026.CIG: B9485DC32C

VISTO il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 15 marzo 2024, n. 57, recante "Regolamento di organizzazione del Ministero della Cultura, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della Performance";
VISTO il Decreto del Ministro dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo del 23 dicembre 2014, recante "Organizzazione e funzionamento dei musei statali";
VISTO il Decreto del Ministro dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo del 12 gennaio 2017 che attribuisce alla Soprintendenza Pompei la nuova denominazione di Parco Archeologico di Pompei;
VISTO l'art. 26 della legge 18 giugno 2009, n. 69, recante "Disposizioni per lo sviluppo economico, la semplificazione, la competitività nonché in materia di processo civile", il quale prevede che, al fine di garantire la continuità occupazionale del personale impiegato in Ales S.p.A., la partecipazione azionaria precedentemente detenuta da Italia Lavoro S.p.A. in Ales S.p.A. medesima è stata trasferita al Ministero;
VISTO lo Statuto della Ales S.p.A., e, in particolare, l'articolo 3, che prevede, tra l'altro, che "(la società Ales – Arte Lavoro e Servizi S.P.A.) ....svolga, prevalentemente per il Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo e, secondo le direttive e gli indirizzi vincolanti forniti dallo stesso, l'esercizio di attività e la realizzazione di iniziative volte alla gestione, valorizzazione e tutela dei beni culturali in ambito nazionale ed internazionale (....) a titolo indicativo e non esaustivo: servizi tecnici di supporto alle attività del Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo e sue strutture periferiche, richiesti o contemplati da convenzioni o da specifiche direttive del Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo";
CONSIDERATO che il Ministero della Cultura, giusta previsione contenuta nello Statuto di Ales S.p.A. all'art. 19, esercita, nei confronti della stessa Ales S.p.A. "un'attività di controllo analogo a quello esercitato sui propri servizi direttamente svolti";
CONSIDERATO che Ales S.p.A., in ragione della citata normativa e previsione statutaria, è configurata come società strumentale, in house, del Ministero;
VISTO l'art. 12 della Direttiva 2014/24/UE, l'art. 17 della direttiva 2014/23/UE, e il D.lgs. 175/2016 recante il testo unico in materia di società a partecipazione pubblica;
VISTO l'atto di indirizzo nei confronti della nominata società di cui al provvedimento 24 gennaio 2017, rep. n. 18 disposto dalla Direzione generale Bilancio concernente i "Parametri di congruità economica dei servizi svolti presso il Ministero per i Beni e le Attività Culturali e per il Turismo";
VISTA l'iscrizione del Ministero della Cultura nell'elenco tenuto dall'ANAC delle amministrazioni aggiudicatrici e degli enti aggiudicatori che operano mediante affidamenti diretti nei confronti di proprie società in house, avvenuta in data 14 novembre 2019;

VISTO il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri, prot. PA-POMPEI 6007-A del 15.05.2025, di rinnovo dell'incarico, a decorrere dal 7 aprile 2025, di Direttore generale del Parco Archeologico di Pompei, al dott. Gabriel Johannes Zuchtriegel;
VISTO il decreto MiC – Dipartimento per la Valorizzazione del Patrimonio culturale n. 2 del 09/01/2026 con il quale è stato conferito al Dott. Giovanni Luca ORLANDO l'incarico di funzione dirigenziale di livello non generale di Direzione Amministrativa del Parco Archeologico di Pompei;
VISTO il D.lgs. 31 marzo 2023, n. 36, recante Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, e, in particolare, l'art. 7 che prevede la possibilità di effettuare affidamenti diretti alle società in house per lavori, servizi o forniture, nel rispetto dei principi di cui agli articoli 1, 2 e 3 del medesimo Codice;
VISTA la determina n. 175 del 28 novembre 2025 con la quale questo Parco archeologico, ha disposto di affidare alla Ales S.p.A., per il periodo 1 gennaio 31 dicembre 2026 i servizi di supporto finalizzati alla realizzazione di progetti per il rafforzamento della capacità amministrativa e gestionale degli uffici, per le attività di tutela e conservazione dei beni, per la gestione delle risorse digitali, per il miglioramento della fruizione nelle biblioteche, per il miglioramento della fruizione nelle aree archeologiche e per la manutenzione programmata per il Parco archeologico di Pompei" sulla base dei tre disciplinari tecnici predisposti da questo Parco Archeologico di Pompei (Disciplinare Tecnico - "Allegato A" rafforzamento della capacità amministrativa e gestionale degli uffici; Disciplinare Tecnico - "Allegato B" supporto al miglioramento della fruizione delle aree archeologiche; Disciplinare Tecnico - "Allegato C" supporto alla manutenzione programmata), per un corrispettivo pari ad euro 11.425.749,04 (undicimilioniquattocentoventicinquesettecentoquarantanove/04) oltre IVA di legge;
VISTO il contratto n. 213 del 19 dicembre 2025 intercorrente tra Il Parco Archeologico di Pompei e la Ales S.p.A.;
TENUTO CONTO che la copertura finanziaria della spesa derivante dal contratto in essere con Ales S.p.A. è stata assicurata mediante l'utilizzo delle risorse finanziarie disponibili nella programmazione del Parco Archeologico di Pompei gravanti sul capitolo di spesa 1.1.3.220 del bilancio 2026;
VISTA la nomina a RUP, prot. 9195-P del 01.08.2025, del Funzionario Architetto Arianna Spinosa;
VISTE le schede di certificazione dei servizi resi dalla Ales S.p.A. nel periodo 01/01/2026 – 30/06/2026 in conformità del "Disciplinare Tecnico" del "progetto per il rafforzamento della capacità amministrativa e gestionale degli uffici (Allegato "A" del contratto n. 213/2025);
VISTE le schede di certificazione dei servizi resi dalla Ales S.p.A. nel periodo 01/01/2026 – 30/06/2026 in conformità del "Disciplinare Tecnico" del "supporto al miglioramento della fruizione delle aree archeologiche" (Allegato "B" del contratto n. 213/2025);
VISTE le schede di certificazione dei servizi resi dalla Ales S.p.A. nel periodo 01/01/2026 – 30/06/2026 in conformità del "Disciplinare Tecnico" del "supporto alla manutenzione programmata" (Allegato "C" del contratto 213/2025);
CONSIDERATO che l'impiego delle 24 unità aggiuntive previste dal 01/04/2026 al 31/10/2026 nell'ambito del supporto al miglioramento della fruizione delle aree archeologiche (all. B), è stata anticipata di 15 giorni come da richiesta prot. 9890/2026;
DATO ATTO che le richiamate schede di certificazione, a firma dei Direttori dell'esecuzione del Contratto e dei Responsabili della società Ales SpA, vengono allegate al presente provvedimento;
VISTA la fattura elettronica pervenuta dalla Ales S.p.A. **n. 870/00 del 13.10.2026** per l'importo di complessivi € 6.724.466,31 di cui euro 1.212.608,68 per IVA al 22%, relativa ai servizi resi dal 01/01/2026 – 30/06/2026 nell'ambito dei seguenti progetti:

- *"progetto per il rafforzamento della capacità amministrativa e gestionale degli uffici"* (Allegato "A" del contratto n. 213/2025) così suddivisi:

  - Periodo dal 01 al 31 del mese di gennaio 2026 € 183.420,65 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 28 del mese di febbraio 2026 € 185.335,89 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di marzo 2026 € 181.210,77 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di aprile 2026 € 186.661,82 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di maggio 2026 € 190.050,32 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di giugno 2026 € 190.050,32 oltre IVA al 22%;

- *Progetto per il potenziamento e miglioramento della fruizione nelle aree archeologiche del Parco archeologico di Pompei" (Allegato "B" del contratto n. 213/2025) così suddivisi:*

  - Periodo dal 01 al 31 del mese di gennaio 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 28 del mese di febbraio 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di marzo 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di aprile 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di maggio 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di giugno 2026 € 367.570,13 oltre IVA al 22%;

  - Periodo dal 16 al 31 del mese di marzo 2026 € 48.731,61 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di aprile 2026 € 97.463,21 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di maggio 2026 € 97.463,21 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di giugno 2026 € 97.463,21 oltre IVA al 22%;

- *"progetto per la manutenzione programmata per il Parco Archeologico di Pompei" (Allegato "C" del contratto n. 213/2025) così suddivisi:*

  - Periodo dal 01 al 31 del mese di gennaio 2026 € 321.551,15 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 28 del mese di febbraio 2026 € 311.035,19 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di marzo 2026 € 299.630,57 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di aprile 2026 € 309.257,85 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 31 del mese di maggio 2026 € 306.739,95 oltre IVA al 22%;
  - Periodo dal 01 al 30 del mese di giugno 2026 € 300.371,13 oltre IVA al 22%;

VISTO l'art. 9 del contratto di affidamento del servizio de quo,

SI DISPONE

DI APPROVARE le certificazioni mensili del servizio svolto nel periodo 01 gennaio – 30 giugno 2026 relativamente ai servizi di supporto di cui al "Progetto per il rafforzamento della capacità amministrativa e gestionale degli uffici (Allegato "A" del contratto n. 213/2025);
DI APPROVARE le certificazioni mensili del servizio svolto nel periodo 01 gennaio – 30 giugno 2026 relativamente ai servizi di supporto di cui al "Progetto per il potenziamento e miglioramento della fruizione nelle aree archeologiche" (Allegato "B" del contratto n. 213/2025);
DI APPROVARE le certificazioni mensili del servizio svolto nel periodo 01 gennaio – 30 giugno 2026 relativamente ai servizi di supporto di cui al "Progetto per la manutenzione programmata per il Parco Archeologico di Pompei" (Allegato "C" del contratto 213/2025);
DI LIQUIDARE alla ALES arte lavoro e servizi S.p.A. con sede legale in Roma, Via Nazionale n 243 (P. Iva 05656701009), la seguente fattura:
Fattura n. 870/00 del 13.10.2026 per l'importo di complessivi € 6.724.466,31, di cui euro 1.212.608,68 per IVA al 22%;

DI STABILIRE che le somme trovano copertura finanziaria sul capitolo di bilancio 1.1.3.220 (impegno 136/2026 e impegno 94/2025);

DI TRASMETTERE il presente provvedimento all'Ufficio preposto del Parco Archeologico per il prosieguo di competenza ed il relativo pagamento.

Visto il RUP
Arch. Arianna Spinosa

Visto il responsabile
Uff. contabilità e bilancio
Dott.ssa Olga Nastri

OLGA NASTRI
MINISTERO
DELLA
CULTURA
22.10.2026
15:47:07
GMT+02:00

Firmato digitalmente da
Giovanni Luca Orlando
C = IT

Il Dirigente Amministrativo
Dott. Giovanni Luca ORLANDO