



**Oggetto:** Lavori di manutenzione ordinaria e straordinaria agli edifici demaniali denominati “San Paolino” e “Casina Tramontano”

**Impresa aggiudicataria:** Costruzioni Vitale s.r.l., via R. De Cesare, 36 – Caivano (NA) (P.IVA e C.F. 03931011211)

**Importo di contratto:** € 239.670,68 oltre IVA, di cui € 225.236,10 per lavori e € 14.434,58 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso

**Contratto:** Rep. 18 del 11.02.2021

**CIG:** 84385163B2 - **CUP:** F69J20000450001

1

## ATTO AGGIUNTIVO

tra

Il dott. Gabriel Zuchriegel, che dichiara di intervenire in questo atto esclusivamente in nome, per conto e nell’interesse del **Parco Archeologico di Pompei** (C.F. 90083400631), che rappresenta nella sua qualità di Direttore Generale,

e

il sig. Carmine Vitale, nato a Napoli il 23.06.1972, nella sua qualità di legale rappresentante p.t. della **Costruzioni Vitale s.r.l.**, con sede in Caivano alla via R. De Cesare, 36, di seguito per brevità “Appaltatrice”.

### Premesso

**che** in data 07.10.2020 è stato verificato e validato il progetto “Lavori di manutenzione ordinaria e straordinaria agli edifici demaniali denominati “San Paolino” e “Casina Tramontano”” appartenenti al Parco Archeologico di Pompei” per un importo di complessivi euro 500.00,00, di cui 345.772,33, oltre iva, per lavori rientranti nella categoria OG 2 (Restauro e manutenzione dei beni immobili sottoposti a tutela) ed euro 14.434,58, oltre iva, per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta;

**che** con Decreto n. 319 del 11.12.2020 il Parco archeologico di Pompei ha autorizzato il ricorso al Sistema Accentrato delle Manutenzioni dell’Agenzia del Demanio al fine di individuare un operatore economico cui affidare i lavori di manutenzione degli immobili di

proprietà dello Stato compresi nel territorio di propria competenza per un importo stimato di complessivi euro 360.206,91, oltre iva;

**che** con Decreto n. 336 del 29.12.2020, e successivo contratto rep. 18 del 11.02.2021, i lavori sono stati appaltati alla società Costruzioni Vitale s.r.l., con sede in Caivano (NA), alla via R. De Cesare n. 26, per un importo di complessivi euro 239.670,68, oltre iva, al netto del ribasso d'asta del 34,86%;

**che** i lavori sono stati consegnati all'Appaltatrice con verbale del 17.03.2021;

**che** in corso di esecuzione il direttore dei lavori, considerata la natura e la specificità dei beni, ha ritenuto necessario redigere una perizia di variante nella quale sono state proposte le soluzioni adatte a adeguare l'originaria impostazione progettuale alle riscontrate condizioni attuali degli immobili e, conseguenzialmente, a consentire il raggiungimento degli obiettivi dell'intervento;

**che** con decreto n. 133 del 18.05.2022 il Parco Archeologico di Pompei ha approvato la perizia di variante per una spesa di euro 405.506,23, comprensivi dell'importo per lavori aggiuntivi di euro 43.685,24, oltre IVA, con conseguenziale aumento del corrispettivo contrattuale da euro 239.670,68, oltre IVA, ad euro 283.355,91, oltre IVA, corrispondente ad un incremento percentuale del 18,23%;

**che** con il medesimo decreto n. 133 del 18.05.2022 il Parco Archeologico di Pompei ha autorizzato, ai sensi del dettato dell'art. 149, comma 2, D.lgs 50/2016; la modifica del contratto di appalto rep. 18 del 11.02.2021 mediante la formalizzazione del presente atto aggiuntivo;

**che** il costo di lavori conseguenti la perizia di variante trova copertura nelle risorse finanziarie impegnate sul capitolo di bilancio 2.1.2.220 (impegno n. 124/22);

**che** l'Appaltatrice ha provveduto ad integrare la cauzione definitiva di cui all'art. 103 del D.lgs. 50/2016, mediante polizza fideiussoria n. 1877562 rilasciata in data 30.05.2022 dalla società Elba Assicurazioni S.p.A., Agenzia di De Filippis - Nocera.

Tutto ciò premesso e considerato, si conviene e stipula quanto segue:

**Articolo 1**

La premessa è parte integrante del presente atto.

**Articolo 2**

il sig. Carmine Vitale, nella predetta qualità, accetta di eseguire le opere i lavori individuati nella Perizia di variante al progetto "*Lavori di manutenzione ordinaria e straordinaria agli edifici demaniali denominati "San Paolino" e "Casina Tramontano"*" appartenenti al *Parco Archeologico di Pompei*" approvato con decreto n. 133 del 18.05.2022, di cui dichiara di avere esatta conoscenza, e assume l'obbligo di eseguirli, senza riserva ed eccezione alcuna, ai medesimi patti e condizioni del contratto di appalto rep. n. 18 del 11.02.2021.

**Articolo 3**

Il corrispettivo per la esecuzione delle opere e dei lavori individuati nella Perizia di variante al progetto, accettato dall'Appaltatrice, ammonta a complessivi euro 43.685,24, oltre IVA.

**Articolo 4**

Per effetto del presente atto l'ammontare complessivo dell'importo contrattuale viene a rideterminarsi da euro 239.670,68, oltre IVA, ad euro 283.355,91, oltre IVA.

**Articolo 5**

Per effetto dei lavori di cui alla perizia di variante il termine ultimo per la esecuzione dei lavori è fissato al 5.07.2022.

**Articolo 6**

Sono a carico dell'Appaltatrice le imposte e le tasse dovute per il presente atto.

**Articolo 7**

Si dà atto che il costo dei lavori relativi alla variante in corso d'opera trova copertura finanziaria nell'impegno n. 124/2022 sul capitolo di bilancio 2.1.2.220.

per l'Appaltatrice  
il l.r.p.t.  
Carmine Vitale

per il Parco Archeologico di Pompei  
Il Direttore Generale  
Gabriel Zuchtriegel

