

PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI

Decreto n°	del	
Decreton	uci	

## Il Direttore Generale

l'art. 2, comma 197, della Legge 191/2009 che prevede l'unificazione del pagamento delle competenze fisse e accessorie  $\Rightarrow$  VISTO nel cosiddetto "Cedolino unico" a decorrere dal 30 novembre 2010; l'art. 4, comma 4 ter, del Decreto Legge 31 maggio 2010, n. 78, convertito, con modificazioni, dalla Legge 30 luglio 2010, ⇒ VISTO n. 122 recante disposizioni in materia di pagamento di stipendi competenze accessorie; ⇒ VISTO il decreto attuativo emanato dal MEF 1° dicembre 2010; la circolare esplicativa n° 39/2010 prot. n° 109049 del 22/12/2010 emanata dal MEF;  $\Rightarrow$  VISTA  $\Rightarrow$  VISTA la legge 11 dicembre 2016 n. 232;  $\Rightarrow$  VISTA la legge 30 dicembre 2017 n. 145; la legge 31 dicembre 2009, n. 196; ⇒ VISTA il decreto del 23/02/2017 concernente l'affidamento della gestione unificata delle spese a carattere strumentale, ai sensi  $\Rightarrow$  VISTO dell'articolo 4, comma 1, del decreto legislativo 7 agosto 1977; il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 29 agosto 2014 n. 171, recante Regolamento di organizzazione del ⇒ VISTO Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo, degli uffici della diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance, a norma dell'art.16, comma 4, del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014, n.89; ⇒ VISTO il D.M. 23/01/2016 concernente "Riorganizzazione del Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo" ai sensi dell'art.1, comma 237, della legge 28 dicembre 2016, n. 208, registrato dalla corte dei Conti al n. 583 del 29 febbraio Il decreto PCDM n. 57/2024 avente ad oggetto il nuovo "regolamento di organizzazione del Ministero della cultura, degli ⇒ VISTO uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance"; il decreto 23/02/2017 concernente l'affidamento della gestione unificata delle spese a carattere strumentale, ai sensi ⇒ VISTO dell'art.4, comma 1, del decreto legislativo 7 agosto 1997, n. 279, inviato con nota del Gabinetto del Ministro n. 1890 del 25 gennaio 2019 al Ministero dell'Economia e delle Finanze per la firma del Ministro; la circolare ministeriale n. 33/2024 del 15/04/24 con la quale a seguito della emanazione dei "Decreti di Riparto" da ⇒ VISTA parte della Direzione Generale Bilancio del MiC, trasmessi all'Ufficio Centrale del Bilancio per la prevista validazione, sono state comunicate a ciascun istituto le quote assegnate da liquidarsi sui relativi capitoli di spesa a mezzo del Cedolino Unico – Decreti di riparto: Turnazioni 2024 – I^ assegnazione, la quale ha stanziato la somma di € sul capitolo 5601 piano gestionale 04 per le indennità di turnazione spettanti al personale del Parco Archeologico di Pompei; la circolare ministeriale n. 48 del 12/04/2024 relativa all'Accordo per la ripartizione del Fondo risorse decentrate A. F.  $\Rightarrow$  VISTA 2024 e sottoscritta tra l'Amministrazione e le Organizzazioni sindacali in 10/04/2024; Il decreto n. 352/2021 del 16/03/2021 emesso dalla Direzione Generale Bilancio; ⇒ VISTO il prospetto riepilogativo con il quale si liquidano al personale di questo Istituto per il periodo dal 01/07/2024 al ⇒ VISTO 31/07/2024, e dal 01/08/2024 al 31/08/2024 le somme relative alle indennità di turnazione del mese di LUGLIO E AGOSTO del dipendente IOVINO ROBERTO; Il Decreto Ministeriale del 07/04/2021 con il quale è attribuito al Dott. Gabriel ZUCHTRIEGEL l'incarico di funzione ⇒ VISTO dirigenziale di livello generale di Direzione del Parco Archeologico di Pompei nell'ambito del Ministero della Cultura. Il parere favorevole della Corte dei Conti – Prot. 31751 del 07/05/2021 alla registrazione del decreto Ministeriale di cui ⇒ VISTO al punto precedente,

## AUTORIZZA

Il pagamento dei seguenti compensi:

- dal 01//07/2024 al 31/07/2024 con elenco SPT N.57019715 del 16/10/2024 denominato TURNIIOVINOLUGLIO24 Capitolo 5601 P.G.04 - composto da n. 1 dipendente per un importo di € 150,27 (Lordo dipendente);
- dal 01//08/2024 al 31/08/2024 con elenco SPT N. 57020061 del 16/10/2024 denominato TURNIIOVINOAGOSTO24 Capitolo 5601 P.G.04 - composto da n. 1 dipendente per un importo di € 331,75 (Lordo dipendente);





PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI

## Si attesta che:

- Il compenso è stato determinato da questo Ufficio in applicazione dell'Accordo Amministrazione OO.SS. datato 10 novembre 2021 e trasmesso in allegato alla circolare ministeriale n. 319 del 10 novembre 2021;
- Le prestazioni sono state effettivamente rese dai dipendenti e sono state rilevate con il sistema automatizzato di rilevazione delle presenze ai sensi di quanto disposto dalla Legge 244/2007;
- I documenti giustificativi e i report delle presenze sono custoditi presso questo Ufficio e sono disponibili in qualsiasi momento per le verifiche disposte dalla Ragioneria Territoriale dello Stato controllante.

L'elenco di cui al presente provvedimento è trasmesso, tramite il sistema Service Personale Tesoro, in via telematica per l'approvazione al competente POS – NA 304 - Segretariato Regionale del Ministero per i Beni e le attività Culturali per la Campania.

Il Direttore Generale Dott. Gabriel ZUCHTRIEGEL

DR