



PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

Oggetto: Fornitura del vestiario autunno/primavera per il personale con la qualifica di assistente alla fruizione, accoglienza e vigilanza del Parco Archeologico di Pompei

Affidataria: Eurofor s.r.l., con sede in Monte di Procida (NA), alla Via Filomarino II traversa n. 8 (P.I. 06767051219);

Importo di aggiudicazione: 131.544,00, oltre iva;

Contratto: rep. n. 134 del 16.12.2020;

CIG: 8499592534.

1

ATTO AGGIUNTIVO

tra

Il dott. Gabriel Zuchtriegel, che dichiara di intervenire in questo atto esclusivamente in nome, per conto e nell'interesse del **Parco Archeologico di Pompei** (C.F. 90083400631), che rappresenta nella sua qualità di Direttore Generale,

e

il sig. Giuseppe Lamberti (C.F. LMBGPP75D17F839F), nella sua qualità di legale rappresentante p.t. della **Eurofor s.r.l.**, con sede in Monte di Procida (NA), alla Via Filomarino II traversa n. 8 (P.I. 06767051219), di seguito per brevità "Appaltatrice".

Premesso

che con Decreto n. 303 del 27.11.2020, e successivo contratto rep. 134 del 16.12.2020, è stata affidata la "Fornitura del vestiario autunno/primavera per il personale con la qualifica di assistente alla fruizione, accoglienza e vigilanza del Parco Archeologico di Pompei" alla Eurofor s.r.l., con sede in Monte di Procida (NA), alla Via Filomarino II traversa n. 8 (P.I. 06767051219) per l'importo di complessivi euro 131.544,00, oltre iva;

che è stato nominato Responsabile Unico del procedimento il funzionario dott. Pietro Oliva con nota prot. 5563 del 25.06.2020;

che nel corso della esecuzione del contratto è emersa la necessità di fornire in tempi brevi al personale suindicato camicie estive a maniche corte, nel numero complessivo di 266 capi, per far fronte alla stagione calda;

che il RUP, in considerazione di detta esigenza, per unicità della fornitura, per semplificazione amministrativa, e per i tempi ristretti a disposizione, ha proposto di acquistare i capi estivi dalla Appaltatrice, che si è resa disponibile a fornire il vestiario al

costo di euro 25,00 a camicia e, quindi, in misura inferiore al costo unitario previsto in contratto, pari ad euro 26,60;

che il costo della fornitura è stato stimato in complessivi euro 6.650,00, oltre iva, pari al 5,055% del corrispettivo contrattuale;

che con decreto n. 193 del 14.07.2022 il Parco Archeologico di Pompei ha autorizzato, ai sensi dell'art. 106, comma 2, del D.lgs. 50/2016, la modifica del contratto di appalto rep. 134 del 16.12.2020 mediante la formalizzazione del presente atto aggiuntivo;

Tutto ciò premesso e considerato, si conviene e stipula quanto segue:

Articolo 1

La premessa è parte integrante del presente atto.

Articolo 2

il sig. Giuseppe Lamberti, nella predetta qualità, accetta di fornire al Parco Archeologico di Pompei n. 266 camicie a maniche corte con le medesime caratteristiche di quelle oggetto del contratto rep. 134 del 16.12.2020, senza riserva ed eccezione alcuna, ai medesimi patti e condizioni dell'indicato contratto di appalto.

Articolo 3

Il corrispettivo dovuto dal Parco archeologico alla Appaltatrice per la fornitura supplementare è pari ad euro 6.650,00, oltre iva.

Articolo 4

Per effetto del presente atto l'ammontare complessivo dell'importo contrattuale viene a rideterminarsi da euro da euro 131.544,00, oltre iva, ad euro 138.194,00, oltre iva.

Articolo 5

Sono a carico dell'Appaltatrice le imposte e le tasse dovute per il presente atto.

Articolo 6

Si dà atto che il costo della fornitura trova copertura finanziaria nell'impegno n. 392/2018 sul capitolo n. 1.2.1.019 del bilancio del Parco Archeologico di Pompei.

per l'Appaltatrice
il l.r.p.t.
Giuseppe Lamberti

per il Parco Archeologico di Pompei
Il Direttore Generale
Gabriel Zuchtriegel