



PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

1

DECISIONE DI CONTRARRE

Oggetto: affidamento ai sensi dell'art. 50, comma 1 lettera b) D. Lgs. 36/2003 - Servizio di organizzazione dell'evento di rievocazione storica "*Dies in Arena*" da realizzarsi il 26 settembre 2026 in occasione delle Giornate Europee del Patrimonio all'interno del Parco Archeologico di Pompei. Bando/Categoria/CPV MEPA: Bando "Servizi", Categoria "Servizi ricreativi, culturali, sportivi e di Organizzazione di eventi" – CPV: 79952100-3 - Trattativa diretta MEPA 6296938 – CIG: BBB367D21C.

IL DIRIGENTE AMMINISTRATIVO

Vista la Legge 7 agosto 1990 n. 241 e *ss.mm.ii.*, recante "*Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi*";

Visto il Decreto Legislativo n. 42/2004 e *ss.mm.ii.*, recante "*Codice dei beni culturali e del paesaggio, ai sensi dell'articolo 10 della L. 6 luglio 2002, n. 137*";

Vista la Legge 31 dicembre 2009, n. 196 e *ss.mm.ii.*, recante "*Legge di Contabilità e finanza pubblica*";

Visto il Decreto Ministeriale 23 dicembre 2014, e successive modificazioni, recante "*Organizzazione e funzionamento dei musei statali*";

Visto il Decreto Legislativo 31 marzo 2023, n. 36, recante "*Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78*";

Visto il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 15 marzo 2024, n. 57 recante "Regolamento di organizzazione del Ministero della cultura, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance";

Visto il Decreto Legislativo n. 209 del 31 dicembre 2024 recante "Disposizioni integrative e correttive al codice dei contratti pubblici, di cui al decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36";

Premesso che in virtù di quanto disposto dall'art. 17, commi 1 e 2, del D. Lgs. 36/2023 "1. Prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte. 2. In caso di affidamento diretto, l'atto di cui al comma

1 individua l'oggetto, l'importo e il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico-finanziaria e tecnico-professionale”;

Vista la nota prot. n. 3578 del 31.03.2026 con cui è stato nominato, ex art. 15 D. Lgs. 36/2023, Responsabile Unico del Progetto (di seguito RUP) per l'affidamento del servizio in oggetto il funzionario dott.ssa Silvia Martina Bertesago;

Vista la nota prot. n. 4171-I del 15.04.2026, con la quale il RUP ha rappresentato che:

- dal 2024 il Parco Archeologico di Pompei organizza eventi di rievocazione storica finalizzati ad ampliare le forme di fruizione, valorizzazione e di conoscenza del proprio patrimonio archeologico;
- anche quest'anno il Parco intende proporre ai visitatori, durante le Giornate Europee del Patrimonio del 26 e 27 settembre 2026, eventi di rievocazione storica nonché momenti didattici;
- per la giornata del 26 settembre il Parco ospiterà la performance “Dies in Arena”: un progetto esclusivo con finalità divulgative/didattiche/culturali, sviluppato dal Gruppo Storico Romano in collaborazione con Ars Dimicandi all'interno di un protocollo scientifico sottoscritto con il Parco Archeologico del Colosseo, dedicato alla ricostruzione storica filologica della gladiatura romana, tema di particolare interesse per il pubblico;
- “Dies in Arena” è un format culturale strutturato, fondato su un rigoroso impianto scientifico, pensato per essere realizzato in contesti archeologici di particolare pregio, nel pieno rispetto dei luoghi e delle loro specificità, che ben può inserirsi nell'ambito delle iniziative di rievocazione storica promosse dal PAP il quale offre uno scenario privilegiato e diversificato per poter trattare in modo organico i diversi aspetti legati alla gladiatura;
- il Gruppo Storico Romano, in quanto ideatore del progetto, è l'unica Associazione culturale a poter portare in scena la performance “Dies in arena”, inoltre, possiede adeguata esperienza nel settore il che garantisce la realizzazione di un evento che coinvolga il pubblico nel rispetto di tempi e modalità impartite dal PAP;

Vista la nota prot. n. 4055 del 13.04.2026, allegata alla nota prot. n. 4171-I del 15.04.2026, con cui la associazione Gruppo Storico Romano, con sede legale in Roma alla via Appia Antica n. 18 - C.F.

97161850587 - P.IVA 05701081001, su proposta del RUP, ha manifestato la propria disponibilità all'evento "*Dies in arena*" da organizzare nella giornata del 26 settembre 2026 indicando quale importo massimo per il suo espletamento la somma di € 12.000,00 oltre IVA;

Dato atto che l'operatore economico Gruppo Storico Romano è in possesso di documentate competenze tecnico-professionali idonee a garantire il corretto e puntuale espletamento delle attività richieste;

Che l'offerta economica presentata è stata ritenuta congrua, conveniente e rispondente alle esigenze dell'Amministrazione, in relazione alla natura delle prestazioni da affidare;

Che non è applicabile alcun CCNL in quanto trattasi di un'associazione culturale priva di dipendenti;

Che le attività oggetto dell'affidamento, come dettagliatamente descritte nella nota prot. n. 4055 del 13.04.2026 e nella lettera di invito - disciplinare che qui si richiamano, riguardano l'organizzazione dell'evento culturale di rievocazione storica denominato "*Dies in arena*" che avrà luogo, all'interno del Parco Archeologico di Pompei, il giorno 26 settembre 2026 in occasione delle Giornate Europee del Patrimonio e che è finalizzato ad ampliare le forme di fruizione e di conoscenza del patrimonio archeologico del PAP attraverso la rievocazione storica dei combattimenti dei gladiatori nonché attraverso attività divulgative, didattiche (descrizione dei vari tipi di combattimento e di armature) e culturali;

Che attraverso la performance "*Dies in Arena*" si intende proporre ai visitatori del Parco Archeologico di Pompei una ricostruzione storica filologica della gladiatura romana permettendo agli stessi di averne una visione esaustiva;

Che il RUP ha giudicato l'operatore selezionato idoneo all'esecuzione delle prestazioni contrattuali in quanto in possesso dell'esperienza e delle competenze professionali necessarie a garantire un'adeguata realizzazione dei servizi richiesti;

Che l'importo a base di gara è stato determinato in complessivi € 12.000,00 oltre IVA e che in sede di Trattativa Diretta sul Me.P.A. n. 6296938 (CIG: BBB367D21C) l'operatore economico ha presentato offerta pari ad € 12.000,00 oltre IVA;

Che l'operatore economico ha confermato che l'importo offerto, pari ad € 12.000,00 oltre IVA, è comprensivo degli oneri della sicurezza non soggetti a ribasso (ex art. 26, comma 5, D. Lgs. 81/08 e s.m.i.) così

come indicati nel Documento Unico Valutazione Rischi da Interferenze (DUVRI) predisposto da questa Stazione Appaltante;

Rilevato, pertanto, che l'importo complessivo dell'affidamento è pari a € 12.000,00 oltre IVA di legge;

Richiamato il dettato dell'art. 50, comma 1, del D. Lgs. 36/2023 per il quale *“Salvo quanto previsto dagli articoli 62 e 63, le stazioni appaltanti procedono all'affidamento dei contratti di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all'articolo 14 con le seguenti modalità: a) affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante; b) affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante”*;

Verificata l'assenza di convenzioni CONSIP SPA inerenti l'oggetto del presente affidamento;

Verificato che l'operatore economico risulta regolarmente abilitato sul Me.P.A. nell'ambito del bando “Servizi”, categoria merceologica “Servizi”, Categoria “Servizi ricreativi, culturali, sportivi e di Organizzazione di eventi” – CPV: 79952100-3;

Vista la proposta e dichiarazione del RUP di affidare il servizio con un affidamento diretto ex art. 50, comma 1, lettera b), D. Lgs. 36/2023;

Vista la lettera di invito/disciplinare predisposta per l'affidamento in esame mediante lo strumento della Trattativa Diretta offerto dal Me.P.A.;

Espletata sul Me.P.A (www.acquistinretepa.it) la trattativa diretta n. 6296938, ed acquisito il CIG: BBB367D21C;

Viste le dichiarazioni rese dall'O.E. e l'offerta economica formulata;

Dato atto che il RUP, alla luce delle dichiarazioni rese dall'operatore economico invitato alla trattativa diretta in merito alla sussistenza dei requisiti di cui agli artt. 94 e 95 D. Lgs. 36/2023, ha attestato altresì,

come da dichiarazione allegata, il buon esito delle verifiche effettuate ai sensi del regolamento approvato con decreto n. 408 del 12.12.2023, applicabile alla fattispecie in quanto trattasi di procedura di valore non superiore ad € 40.000,00;

Verificata la disponibilità finanziaria sul capitolo 1.2.1.085 del bilancio 2026 (imp. 99);

Ritenuta l'opportunità e la necessità di dover procedere, con il presente provvedimento, a disporre l'affidamento del servizio *de quo*;

DECIDE

1. di richiamare la premessa narrativa quale parte integrante e sostanziale del presente atto e ne costituisce motivazione ai sensi dell'art. 3 della Legge 241/1990 ss.mm.ii;
2. di disporre, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b), del D. Lgs. 36/2023, a seguito della Trattativa Diretta Me.P.A n. 6296938 - CIG: BBB367D21C l'affidamento del servizio di organizzazione dell'evento di rievocazione storica "*Dies in Arend*" da realizzarsi il giorno 26 settembre 2026 in occasione delle Giornate Europee del Patrimonio all'interno del Parco Archeologico di Pompei, in favore dell' Associazione Gruppo Storico Romano, con sede legale Roma in via Appia Antica n. 18 - C.F. 97161850587 - P.IVA 05701081001, per l'importo complessivo di € 12.000,00 oltre IVA;
3. di approvare l'offerta economica presentata dall'operatore economico, ritenuta congrua e conveniente dal RUP in relazione alle prestazioni richieste;
4. di considerare essenziali le clausole contenute nella lettera di invito - disciplinare e nei documenti ad essa allegati e nel bando Me.P.A. "Servizi" alla categoria merceologica "Servizi", Categoria "Servizi ricreativi, culturali, sportivi e di Organizzazione di eventi";
5. di attestare che il RUP ha provveduto ad effettuare, come da dichiarazione allegata, le verifiche del possesso dell'aggiudicatario dei requisiti di Legge;
6. di confermare quale Responsabile Unico del Progetto, ai sensi dell'art. 15 del D. Lgs. 36/2023, il funzionario dott.ssa Silvia Martina Bertesago, per la quale non sussistono situazioni di conflitto di interesse, così come definite dall'art. 16 del D. Lgs. 36/2023, dall'art. 7 DPR 62/2013, dall'art. 4 del Codice Etico del Ministero della Cultura e dagli artt. 6 e 7 del Codice di Comportamento dei dipendenti del Ministero della Cultura;

7. di imputare la spesa complessiva dell'affidamento sui fondi ordinari del Parco Archeologico di Pompei disponibili sul capitolo n. 1.2.1.085 del bilancio 2026 (impegno n. 99);
8. di demandare al RUP gli adempimenti conseguenti alla stipula del contratto mediante documento generato dalla piattaforma MePA;
9. di disporre la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale della Stazione appaltante, nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi degli artt. 27 e 28 del D. Lgs. 36/2023 e del D. Lgs. 33/2013;
10. di trasmettere il presente provvedimento all'affidatario al seguente indirizzo PEC: associazione@pec.gruppostoricoromano.it.

Il RUP

Silvia Martina Bertesago

Visto attestante la copertura finanziaria

Il Funzionario Contabile Bilancio

Olga Nastri

Il Dirigente Amministrativo

Giovanni Luca Orlando