



PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

DECRETO

OGGETTO: Nomina Commissione di gara. Attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134, comma 2, del d.lgs. 36/2023, avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del parco archeologico di pompei nell'ambito della realizzazione del progetto "azienda agricola pompei"

IL DIRETTORE GENERALE

Visto il D.Lgs. 36 marzo 2023, n. 36 recante il Codice dei contratti pubblici;

Considerato che con determina nr. 110 del 10/08/2023 è stato pubblicato l'avviso pubblico di manifestazione di interesse relativo Attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134, comma 2, del d.lgs. 36/2023, avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del parco archeologico di Pompei nell'ambito della realizzazione del progetto "azienda agricola Pompei;

Considerato che è scaduto il termine per la presentazione delle offerte;

Tenuto conto che, ai fini dell'aggiudicazione, è stato adottato il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;

Visto l'art. 93 del D.lgs. 36/2023 ai cui sensi *"Ai fini della selezione della migliore offerta nelle procedure di aggiudicazione di contratti di appalti con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, dopo la scadenza del termine per la presentazione delle offerte, è nominata una commissione giudicatrice, che, su richiesta del RUP, svolge anche attività di supporto per la verifica dell'anomalia"*;

Considerato che a norma dell'art. 10 del bando di gara la commissione è costituita da un numero di commissari, pari a cinque membri, individuato dalla stazione appaltante;

Ravvisata pertanto la necessità di nominare una commissione giudicatrice incaricata della valutazione delle offerte tecniche ed economiche pervenute;

Ritenuto che le competenze richieste ai componenti della commissione giudicatrice siano rinvenibili nell'ambito delle professionalità interne al MIC, segnatamente nelle persone del Arch. Paolo Mighetto, della dott. Serena Guidone e dell'avv. Marco Rovito, avv. Christian Starace,;

Ritenuto altresì l'opportunità di nominare quale commissario il Dr. Maurizio Bartolini, professionista esterno legato al Parco Archeologico di Pompei in virtù di un contatto di consulenza professionale;

Acquisita la disponibilità del Dr. Bartolini a partecipare alla commissione giudicatrice a titolo gratuito.

Visti i *curricula* e le dichiarazioni di assenza di incompatibilità rese dai singoli componenti, che si allegano al presente decreto quale sua parte integrante

DECRETA

di nominare la seguente commissione di gara alla quale viene affidato il compito di procedere all'perimento della gara per l'aggiudicazione dell'appalto in oggetto, così costituita:

Presidente: Arch. Paolo Mighetto;

Componente: dott.ssa Serena Guidone;

Componente: avv. Marco Rovito.

Componente: avv. Christian Starace

Componente: Dr. Maurizio Bartolini

Il Direttore Generale
Gabriel Zuchtriegel