

PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

Decreto n° _____ del _____

Il Direttore Generale

1. **VISTO** l'art. 2, comma 197, della Legge 191/2009 che prevede l'unificazione del pagamento delle competenze fisse e accessorie nel cosiddetto "Cedolino unico" a decorrere dal 30 novembre 2010;
2. **VISTO** l'art. 4, comma 4 ter, del Decreto Legge 31 maggio 2010, n. 78, convertito, con modificazioni, dalla Legge 30 Luglio 2010, n. 122 recante disposizioni in materia di pagamento di stipendi competenze accessorie;
3. **VISTO** il decreto attuativo emanato dal MEF 1° dicembre 2010;
4. **VISTA** la circolare esplicativa n° 39/2010 prot. n° 109049 del 22/12/2010 emanata dal MEF;
5. **VISTO** il decreto del 23/02/2017 concernente l'affidamento della gestione unificata delle spese a carattere strumentale, ai sensi dell'art. 4, comma 1, del decreto legislativo 7 agosto 1977;
6. **VISTO** il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 29 agosto 2014 n. 171, recante Regolamento di organizzazione del Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo, degli uffici della diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance, a norma dell'art.16, comma 4, del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014, n.89;
7. **VISTO** il D.M. 23/01/2016 concernente "Riorganizzazione del Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo" ai sensi dell'art.1, comma 237, della legge 28 dicembre 2016, n. 208, registrato dalla corte dei Conti al n. 583 del 29 febbraio 2016;
8. **VISTO** il decreto 14/01/2019 concernente l'affidamento della gestione unificata delle spese a carattere strumentale, ai sensi dell'art.4, comma 1, del decreto legislativo 7 agosto 1997, n. 279;
9. **VISTO** l'art. 115 del d.lgs. 22/01/2004 n. 42 e successive modifiche;
10. **VISTO** l'art. 1 c. 315 della Legge 27/12/2017 n. 205;
11. **VISTO** che l'Accordo del 22.03.2021 avente ad oggetto Nuove Tariffe C. Terzi esclusivamente per la Stagione 2021 prot. 3161 del 07.04.2021 risulta essere superato;
12. **VISTE** le Circolari della Direzione Generale Bilancio n. 36 del 9/4/2018 e n. 69 del 18/07/2018 riguardanti le manifestazioni culturali o altri eventi gestiti o attuati "in conto terzi" nei luoghi della cultura appartenenti allo Stato – Applicazione comma 315 art. 1 della Legge 27/12/2017 n.205;
13. **VISTA** la Circolare n. 493 del 20/12/2018 con la quale si definiscono le regole di comportamento relativamente alle attività eseguite nell'ambito di contratti e convenzioni svolte per conto terzi, nonché il protocollo d'intesa recante la disciplina relativa alle attività in conto terzi;
14. **VISTO** L'Accordo locale del 20 febbraio 2019 che stabilisce le tariffe orarie in linea con le disposizioni della Circolare n. 493 del 20/12/2018;
15. **VISTA** La Circolare del Segretariato Regionale Campania Prot. 4335 del 24/8/2020 con la quale vengono fornite indicazioni sulle modalità di trasmissione della documentazione e sulle tempistiche del cedolino Unico;
16. **VISTO** Il Decreto Ministeriale del 07/04/2021 con il quale è attribuito al Dott. Gabriel Zuchriegel l'incarico di funzione dirigenziale di livello generale di Direzione del Parco Archeologico di Pompei nell'ambito del Ministero della Cultura;
17. **VISTO** il parere favorevole della Corte dei Conti – prot. 31751 del 07/05/2021 alla registrazione del decreto Ministeriale di cui al punto precedente;
18. **VISTA** la circolare ministeriale n.21 del 09/03/2023 avente ad oggetto Cedolino Unico – Decreti di Riparto: Conto terzi Gennaio – Giugno 2022, con la quale sono state comunicate a ciascun Istituto le quote assegnate da liquidarsi sui relativi capitoli di spesa stanziando la somma di € 52.415,00 sul capitolo 5601 piano gestionale 07 per le attività svolte in conto terzi dal personale del Parco Archeologico di Pompei;
19. **VISTO** il prospetto riepilogativo con il quale si liquidano al personale di questo Istituto per il giorno 13/02/2022 le somme relative al conto terzi riguardante la manifestazione relativa al campionato regionale FIDAL_CONI di corsa campestre.

P O M P E I I

PARCO
ARCHEOLOGICO
DI POMPEI

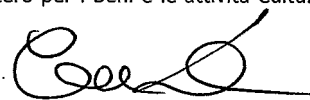
AUTORIZZA

Il pagamento del compenso denominato **CTERCORSACAMPESTRE22** per il periodo **01/02/2022 – 28/02/2022** per cui è stato generato l'elenco **N. 43100076 del 16.03.2023** codice sottocompenso **00HW** capitolo **5601** piano gestionale **07** per un importo complessivo – al lordo dipendente – di **Euro 1.714,30** in favore di **n. 13** dipendenti.

Si attesta che:

- Il compenso è stato determinato da questo Ufficio in applicazione dell'Accordo Amministrazione – OO.SS -datato 10 novembre 2021 e trasmesso in allegato alla circolare ministeriale n. 319 del 10 novembre 2021;
- Le prestazioni sono state effettivamente rese dai dipendenti e sono state rilevate con il sistema automatizzato di rilevazione delle presenze ai sensi di quanto disposto dalla Legge 244/2007;
- I documenti giustificativi e i report delle presenze sono custoditi presso questo Ufficio e sono disponibili in qualsiasi momento per le verifiche disposte dalla Ragioneria Territoriale dello Stato controllante.

L'elenco di cui al presente provvedimento è trasmesso, tramite il sistema Service Personale Tesoro, in via telematica per l'approvazione al competente POS – NA 304 - Segretariato Regionale del Ministero per i Beni e le attività Culturali per la Campania.



Il Direttore Generale
Dott. Gabriel ZUCHTRIEGEL

DR

