



PARCO  
ARCHEOLOGICO  
DI POMPEI

## DECRETO

OGGETTO: Approvazione del contratto rep. n. 197 del 05.12.2024 - : Attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 151 comma 3 d.lgs. 50/2016 avente ad oggetto la gestione de terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei destinati e da destinare a vigneti al ciclo produttivo del vino

### IL DIRETTORE GENERALE

Visto il Decreto Legislativo n. 42/2004 e ss.mm.ii. recante *"Codice dei beni culturali e del paesaggio, ai sensi dell'articolo 10 della L. 6 luglio 2002, n. 137"*;

visto il Decreto Legislativo 31 marzo 2023, n. 36 recante *"Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici"*;

vista la Legge 31 dicembre 2009, n. 196 e ss.mm.ii. recante *"Legge di Contabilità e finanza pubblica"*;

vista la Legge 7 agosto 1990 n. 241 e ss.mm.ii. recante *"Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi"*;

visto il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 15 marzo 2024, n. 57 recante *"Regolamento di organizzazione del Ministero della cultura, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance"*;

visti i Regi decreti del 18 novembre 1923, n. 2440 e del 23 maggio 1924 n. 827;

visto il provvedimento prot. 12126 del 04/11/2024 con il quale l'avv. Marco Rovito è stato nominato Responsabile Unico del procedimento di cui in oggetto, in sostituzione del precedente RUP Arch. Paolo Mighetto a seguito del suo trasferimento ad altro Istituto del MIC;

Visto la Determina n. 156 del 06.06.2022, che qui si abbia per integralmente ripetuta, con la quale è stata autorizzata l'indizione di una manifestazione di interesse, ex art. 151 comma 3 d.lgs. 50/2016, per l'attivazione di una forma speciale di partenariato avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei destinati e da destinare a vigneti al ciclo produttivo del vino;

1



**Dato atto che** il relativo bando di gara è stato pubblicato sulla GURI (n. 83 del 18.07.2022), sul sito web del Parco Archeologico di Pompei, del Ministero della Cultura (sezione Atti e Normativa - Bandi: <https://www.beniculturali.it/comunicati/bandi-e-concorsi>) e della Direzione Generale Musei del MIC (<http://musei.beniculturali.it/notizie>).

**Considerato che**, all'esito della fase di negoziazione, il termine ultimo per la ricezione delle proposte partenariali veniva fissato nel giorno 24/10/2022;

**Che** entro il termine di presentazione delle offerte sono pervenute le seguenti n. 5 proposte partenariali

1. Proposta della "Rete di Impresa Feudi" costituita dalle società Feudi di San Gregorio Società Agricola S.p.A. (C.F./P.IVA 01753470648) in qualità di capofila, e da Basilisco s.a.r.l (P.IVA 01495090761);
2. Proposta della Costituenda ATS "Il Puro Vino Veritas" tra le società DO.DA.CO s.r.l. in qualità di capofila, Eureka Onlus Cooperativa Sociale (P.IVA 03162360618), OP Futuro fertile Bio Soc.coop (P.IVA 06059700655), Associazione Culturale "Identità Mediterranea" (C.F. 94074360655), Agricola Villa Lupara s.r.l. società agricola (P.IVA 04046110658) e Studio Risorsa Verde (P.IVA 03730061219);
3. Proposta della Società Sorrentino Vini s.r.l. (P.IVA 07920321218);
4. Proposta della Costituenda ATI "Pompei Wine" tra le società Azienda Agricola Bosco Dei Medici di Palomba Giuseppe (P.IVA 07495441214) in qualità di capofila, Palomba Corporation s.r.l. (P.IVA 03077881211) e Società Pompei Cooperativa Sociale A.R.L. (P.IVA 08524051219);
5. Proposta della Costituenda ATI tra le società Cantina Sociale La Guardiense Cooperativa Agricola (P.IVA 0041080623) in qualità di capofila, DS Management s.r.l. (P.IVA 08943281215), Archeo Natura Pompei (P.IVA 089443281215), Azienda Agricola Tione Piervincenzo (P.IVA 03336711217), Azienda Agricola Nifo Sarapochiello (P.IVA 01185920624), Cantine Villa Regina F.lli Pagano s.r.l. (P.IVA 05076241214), I Mercanti s.r.l. (P.IVA 09084791210) e I.C.E. Studio s.r.l. (P.IVA 10034911213).

**Che** con decreto n. 298 del 22.12.2022 è stata nominata la seguente commissione di valutazione: dott.ssa Maria Passari (Presidente), dott. Luciano D'Aponte, Prof. Paolo Esposito, il funzionario archeologo dott. Antonino Russo e il funzionario amministrativo avv. Marco Rovito (componenti);

Visti i verbali di commissione trasmessi con nota prot. n. 8542-A del 30/08/2023;

Visto, in particolare, il verbale n. 16 del 21/07/2023 con cui la commissione di valutazione, all'esito della verifica e approvazione delle proposte partenariali, ha delineato la seguente graduatoria provvisoria:

| Posizione in graduatoria | Concorrente                                                                                                                                              | Punteggio ottenuto |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1                        | Costituenda ATI Cantina Sociale La Guardiense Cooperativa Agricola/ DS Management s.r.l e altri                                                          | 84,30/100          |
| 2                        | "Rete di Impresa Feudi" costituita dalle società Feudi di San Gregorio Società Agricola S.p.A./ da Basilisco s.a.r.l                                     | 76,40/100          |
| 3                        | Costituenda ATI "Pompei Wine" Azienda Agricola Bosco Dei Medici di Palomba/ GiuseppePalomba Corporation s.r.l./Società Pompei Cooperativa Sociale A.R.L. | 57/100             |
| 4                        | Società Sorrentino Vini s.r.l.                                                                                                                           | 47,60/100          |
| 5                        | Costituenda ATS "Il Puro Vino Veritas" DO.DA.CO s.r.l. /Eureka Onlus Cooperativa Sociale e altri                                                         | 37,50/100          |

3

che per l'effetto, è stata formulata dal RUP la proposta di aggiudicazione in favore della costituenda ATI tra le società Cantina Sociale La Guardiense Cooperativa Agricola (P.IVA 0041080623) in qualità di capofila, DS Management s.r.l. (P.IVA 08943281215), Archeo Natura Pompei (P.IVA 089443281215), Azienda Agricola Tione Piervincenzo (P.IVA 03336711217), Azienda Agricola Nifo Sarrapochiello (P.IVA 01185920624), Cantine Villa Regina F.lli Pagano s.r.l. (P.IVA 05076241214), I Mercanti s.r.l. (P.IVA 09084791210) e I.C.E. Studio s.r.l. (P.IVA 10034911213);

Visto il provvedimento di aggiudicazione adottato con Decreto 266 del 05/09/2023 con cui sono stati approvati gli atti di gara e disposta l'aggiudicazione definitiva in favore della costituenda ATI tra le società Cantina Sociale La Guardiense Cooperativa Agricola (P.IVA 0041080623) in qualità di capofila, DS Management s.r.l. (P.IVA 08943281215), Archeo Natura Pompei (P.IVA 089443281215), Azienda Agricola Tione Piervincenzo (P.IVA 03336711217), Azienda Agricola Nifo Sarrapochiello (P.IVA 01185920624), Cantine Villa Regina F.lli Pagano s.r.l. (P.IVA 05076241214), I Mercanti s.r.l. (P.IVA 09084791210) e I.C.E. Studio s.r.l. (P.IVA 10034911213);

Dato atto che il provvedimento di aggiudicazione definitiva, adottato con Decreto 266 del 05/09/2023, in favore della costituenda ATI tra le società Cantina Sociale La Guardiense Cooperativa Agricola (P.IVA 0041080623) in qualità di capofila, DS Management s.r.l. (P.IVA 08943281215), Archeo Natura Pompei (P.IVA 089443281215), Azienda Agricola Tione Piervincenzo (P.IVA 03336711217), Azienda Agricola Nifo Sarrapochiello (P.IVA 01185920624), Cantine Villa Regina F.lli Pagano s.r.l. (P.IVA 05076241214), I Mercanti s.r.l. (P.IVA 09084791210) e I.C.E. Studio s.r.l. (P.IVA 10034911213) è stato revocato con Decreto nr. 135 del 30/05/2024, in quanto il Partner selezionato non ha provveduto, in conformità all'atto di impegno depositato agli atti di gara, alla costituzione dell'ATI necessaria alla stipula del contratto;

4

Dato atto che con Decreto 227 del 25/07/2024, a seguito della revoca dell'aggiudicazione in favore della prima in graduatoria avvenuta con Decreto nr. 135 del 30/05/2024, è stata disposta l'aggiudicazione in favore della Costituenda "Rete di Impresa Feudi", costituita dalle società "Feudi di San Gregorio società agricola S.p.A." e "Basilisco società agricola S.r.l." risultata la seconda della graduatoria con il punteggio totale di 76,40/100;

Dato atto che il Partner ha prestato, in favore del Parco, le garanzie previste dall'avviso e che in data 02/12/2024 ha altresì provveduto al pagamento della imposta di bollo nella misura di €.160,00 (nr. 10 marche da €. 16,00);

Dato atto che con scrittura privata autenticata per notaio Salvatore Mariconda (Repertorio n. 21545 – Raccolta n. 14072), registrato a Albano Laziale il 26 novembre 2026, al n. 21164. Il Partner ha costituito formalmente il raggruppamento temporaneo di imprese ai sensi dell'art. 68 d.lgs. 36/2023, in conformità all'atto di impegno depositato agli atti di gara;

Visto il Contratto REP n. 197 del 05.12.2024 stipulato con il Partner che, peraltro, reca chiara indicazione che *"Le Parti si danno atto che il presente Contratto ovvero il relativo decreto di*

*approvazione, in quanto inerente a contratti attivi, è comunque soggetto al controllo preventivo della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 3 comma 1 lett. g) L. 20/94. Per l'effetto, resta espressamente stabilito che la validità ed efficacia del presente contratto è condizionata alla positiva conclusione del relativo controllo, da comunicare tempestivamente al Partner Privato a cura del PAP";*

**Dato atto che**, il presente contratto, Ai sensi dell'art. 3, comma 1 della legge 14 gennaio 1994 n. 20 rientra anche nella tipologia dei cd. Contratti attivi in quanto è prevista in favore del Parco la corresponsione da parte del partner privato di una royalties del 10 % sul valore del fatturato;

**Ritenuto** pertanto di dover procedere alla formale approvazione del contratto rep n. 197 del 05.12.2024 che e alla successiva trasmissione agli organi di controllo ai sensi dell'art. 3 comma 1 lett. g) L. 20/94;

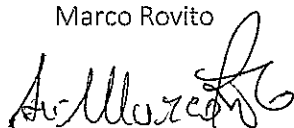
#### DECRETA

1. di approvare, anche ai sensi dell'art. 18 comma 8 d.lgs. 36/2023 in quanto compatibile, il contratto rep n. 197 del 05.12.2024, così come la relativa attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 151 comma 3 d.lgs. 50/2016 avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei destinati e da destinare a vigneti al ciclo produttivo del vino;
2. di dare atto che il contraente è la ATI costituita tra la "società "Feudi di San Gregorio società agricola S.p.A." (partita iva 01753470648) e "Basilisco società agricola S.r.l. (partita iva 01495090761);
3. Di dare atto che il presente provvedimento non determina oneri di spesa;

Il presente provvedimento, unitamente alla documentazione di gara, è trasmesso ai competenti organi di controllo.

Visto il RUP

Marco Rovito



Direttore Generale

