

ARCHEOLOGICO DI POMPEI

## **DECRETO**

OGGETTO: Approvazione del contratto rep. n. 142 del 25/09/2025 -: Attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134 comma 2 d.lgs. 36/2023 avente ad oggetto la gestione de terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei da destinare a produzioni agricole di eccellenza;

## IL DIRETTORE GENERALE

Visto il Decreto Legislativo n. 42/2004 e ss.mm.ii. recante "Codice dei beni culturali e del paesaggio, ai sensi dell'articolo 10 della L. 6 luglio 2002, n. 137";

visto il Decreto Legislativo 31 marzo 2023, n. 36 recante "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici";

vista la Legge 31 dicembre 2009, n. 196 e ss.mm.ii. recante "Legge di Contabilità e finanza pubblica";

vista la Legge 7 agosto 1990 n. 241 e ss.mm.ii. recante "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

visto il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 15 marzo 2024, n. 57 recante "Regolamento di organizzazione del Ministero della cultura, degli uffici di diretta collaborazione del Ministro e dell'Organismo indipendente di valutazione della performance"; visti i Regi decreti del 18 novembre 1923, n. 2440 e del 23 maggio 1924 n. 827;

visto il provvedimento prot. 13373 del 26/11/2024 con il quale il Funzionario Vincenzo Calvanese è stato nominato Responsabile Unico del procedimento di cui in oggetto, in sostituzione del precedente RUP Arch. Paolo Mighetto a seguito del suo trasferimento ad altro Istituto del MIC;

Visto la Determina n. 110 del 10/08/2023, che qui si abbia per integralmente ripetuta, con la quale è stata autorizzata l'indizione di una manifestazione di interesse, ex art. 134 comma 2 d.lgs. 36/2023, per l'attivazione di una forma speciale di partenariato avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei destinati e da destinare a vigneti al ciclo produttivo del vino;

+39 081 85 75 111

PER LA VALORIZZAZIONE



1

90083400631

C.F.



PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI

Dato atto che il relativo bando di gara è stato pubblicato, sul sito del Ministero della Cultura (sezione Atti e Normativa - Bandi: https://cultura.gov.it/comunicato/avviso-pubblico-azienda-agricola-pompei) e del Parco Archeologico di Pompei (<a href="https://pompeiisites.org/trasparenza/avviso-pubblico-attivazione-di-una-forma-speciale-di-partenariato-ai-sensi-dellart-134-comma-2-d-lgs-36-2023-avente-ad-oggetto-la-gestione-dei-terreni-attualmente-nella-disponibilita-de/).

Considerato che, all'esito della fase di negoziazione, il termine ultimo per la ricezione delle proposte partenariali veniva fissato nel giorno 21/10/2023;

Che entro il termine di presentazione delle offerte sono pervenute le seguenti n. 2 proposte partenariali:

- Proposta della Costituenda ATI tra le società REAM srl (P. IVA 05659221211) in qualità di capofila e società AGROS società agricola srl (P.IVA 10368931217);
- Proposta della Società Fratelli Merolla & Co. Coop. Agr. Soc (P. IVA 05212040652).

Che con decreto n. 167 del 27.03.2024 è stata nominata la seguente commissione di valutazione: Arch. Paolo Mighetto (presidente), Avv. Marco Rovito, Avv. Christian Starace, Dott.ssa Serena Guidone, Dott. Maurizio Bartolini (componenti);

Visto il verbale n. 15 del 14.05.2024, repertoriato in data 17.05.2024, con cui la commissione di valutazione ha deliberato all'unanimità l'esclusione dalla procedura della società Fratelli Merolla & CO. Coop. Agr poiché la documentazione amministrativa e la proposta presentata non erano conformi all'avviso e alle attività richieste nell'ambito della procedura di partenariato;

Visto, in particolare, il verbale n. 20 del 19.06.2024, repertoriato in data 20.06.2024, con cui la commissione di valutazione, all'esito della verifica e approvazione delle proposte partenariali, ha delineato la seguente graduatoria provvisoria:

Posizione in graduatoria	Concorrente	Punteggio ottenuto
1	Costituenda ATI Società REAM srl Società AGROS società agricola srl	53,80/100







PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI

Che l'offerta della costituenda ATI tra le società REAM srl (P. IVA 05659221211) in qualità di capofila e società AGROS società agricola srl (P.IVA 10368931217) è risultata idonea con punteggio totale di 53,80/100;

Vista la proposta di aggiudicazione e i relativi verbali di commissione trasmessi con nota prot. n. 6867 del 24.06.2024;

Visto il provvedimento di aggiudicazione adottato con Decreto 167 del 26/06/2024 con cui sono stati approvati gli atti di gara e disposta l'aggiudicazione definitiva in favore della costituenda ATI tra le società REAM srl (P. IVA 05659221211) in qualità di capofila e società AGROS società agricola srl (P.IVA 10368931217);

Dato atto che, all'esito del procedimento di valutazione, l'Amministrazione ha avviato la coprogettazione delle attività con il partner individuato, i cui esiti sono confluiti nel progetto esecutivo denominato "Piano di Comunicazione – Struttura Strategica e Sviluppo Operativo" allegato al contratto.

Dato atto che il Partner ha prestato, in favore del Parco, le garanzie previste dall'avviso e che in data 30/07/2025 ha altresì provveduto al pagamento della imposta di bollo nella misura di €.176,00 (nr. 11 marche da €. 16,00);

Dato atto che con scrittura privata autenticata per notaio Antonio Decimo (Repertorio n. 100657 – Raccolta n. 31508), registrato a Caserta il 28 aprile 2025, al n. 13875. Il Partener ha costituito formalmente il raggruppamento temporaneo di imprese ai sensi dell'art. 68 d.lgs. 36/2023, in conformità all'atto di impegno depositato agli atti di gara;

Visto il Contratto REP n. 142 del 25/09/2025 stipulato con il Partner che, peraltro, reca chiara indicazione che "Le Parti si danno atto che il presente Contratto ovvero il relativo decreto di approvazione, in quanto inerente a contratti attivi, è comunque soggetto al controllo preventivo della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 3 comma 1 lett. g) L. 20/94. Per l'effetto, resta espressamente stabilito che la validità ed efficacia del presente contratto è condizionata alla positiva conclusione del relativo controllo, da comunicare tempestivamente al Partner Privato a cura del PAP";

Dato atto che, il presente contratto, Ai sensi dell'art. 3, comma 1 della legge 14 gennaio 1994 n. 20 rientra nella tipologia dei cd. Contratti attivi in quanto è prevista in favore del Parco la corresponsione da parte del partner privato di una royalties del 10 % sul valore del fatturato;







PARCO ARCHEOLOGICO DI POMPEI

Ritenuto pertanto di dover procedere alla formale approvazione del contratto rep n. 142 del 25/09/2025 e alla successiva trasmissione agli organi di controllo ai sensi dell'art. 3 comma 1 lett. g) L. 20/94;

## **DECRETA**

- di approvare, anche ai sensi dell'art. 18 comma 8 d.lgs. 36/2023 in quanto compatibile, il contratto rep n. 142 del 25/09/2025 così come la relativa attivazione di una forma speciale di partenariato ai sensi dell'art. 134 comma 2 d.lgs. 134/2023 avente ad oggetto la gestione dei terreni attualmente nella disponibilità del Parco Archeologico di Pompei destinati e da destinare a produzioni agricole di eccellenza;
- 2. di dare atto che il contraente è la ATI costituita tra la "RE.AM. S.R.L/\*\* "AGROS S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA;
- Di dare atto che il presente provvedimento non determina oneri di spesa;
  Il presente provvedimento, unitamente alla documentazione di gara, è trasmesso ai competenti organi di controllo.

Direttore Generale

Gabriel Zuchtriegel

90083400631



